

TEINTURE DE TRANCHE S600

DESCRIPTION

La **teinture de tranche S600** est un produit de finition pour la tranche des cuirs, montés ou non.

Elle masque les imperfections et assure l'aspect fini des objets confectionnés.

- ◆ Peinture couvrante ;
- ◆ Couleurs miscibles entre elles et lissables ;
- ◆ Adhérence sur tout type de support ;
- ◆ Finition plate.

PREPARATION DE SURFACE

Les surfaces doivent être parfaitement propres, dégraissées et sèches.

Si besoin :

- Poncez avec un papier au grain très fin la tranche du cuir ;
- Utilisez un chiffon propre pour nettoyer la tranche.

GUIDE D'APPLICATION

Conditions d'application recommandées :

Température : 15 - 25°C - Hygrométrie : 30 - 70 %.

Application :

Au pinceau – tampon – rouleau applicateur – stylo roller – machine à bande ou pistolet en fonction de la finition attendue.

Epaisseur sèche recommandée :

Selon l'aspect souhaité, et le type de tranche utilisée.

Epaisseur humide recommandée :

Selon l'aspect souhaité, et le type de tranche utilisée.

Equipement :

Compatible avec les différents types de machine à bande fonctionnement en recirculation dans un bac.

Dans le cas d'application au pistolet, l'outil utilisé doit permettre un réglage de pulvérisation fin et bien concentré sur l'objet. Les pistolets basse pression sont recommandés ;

Nettoyage :

Nettoyer le matériel d'application avant et après utilisation avec de l'eau chaude.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

- Homogénéiser la **teinture de tranche S600** en retournant plusieurs fois le flacon sur lui-même ;
ATTENTION : L'agitation doit être douce afin d'éviter la formation de bulles d'air dans la teinture.
- Appliquez deux ou trois couches de **teinture de tranche S600** en fonction de la finition recherchée ;
- Le temps minimum entre l'application des différentes couches (y compris sous-couche) est de 3 heures à air ambiant, 30 minutes en étuve à 60 degrés.

Tous les produits doivent être placés en conditions ambiantes, entre 15 et 25°C, au moins 24 heures avant application.

Notre conseil

- L'utilisation de notre sous-couche incolore 1352 plate ou bombée permet d'optimiser les caractéristiques du produit fini ;
- Base d'accroche, elle a pour propriété de fermer la tranche du cuir l'empêchant ainsi de boire la teinture.

Temps d'induction : Non.

Viscosité : 60s ± 5s à 20° coupe Afnor n°4.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Aspect : Liquide.

Odeur : Caractéristique.

Couleur : Teintes de base (Cf. Nuancier).

Séchage :

La **teinture de tranche S600** est recouvrable par une coloration compatible :

180 - 240 minutes @ 21°C en fonction de l'épaisseur déposée ;

30 – 60 minutes @ 40 – 50°C en fonction de l'épaisseur déposée.

La **teinture de tranche S600** est totalement sec après 24h.

DUREE DE VIE & STOCKAGE

12 mois entre 5°C et 35°C (en emballage d'origine non ouvert) ;

4 semaines après ouverture (en emballage refermé hermétiquement).

HYGIENE & SECURITE

Avant toute utilisation, lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité, qui vous informe sur les risques pour la santé et l'environnement, les précautions de manipulation et les premiers soins.

NUANCIER

Teintes de base*

*Couleurs données à titre indicatif et non contractuelles.

			
Blanc Ref: White U	Noir Ref: Black U	Violet Ref: 276 U	Bleu Ref: 072 U
			
Vert Ref: 341 U	Brun rouge Ref: 1675 U	Rubin Ref: 209 U	Magenta Ref: 215 U
			
Jaune foncé Ref: 124 U	Orange Ref: 021 U	Rouge Ref: 179 U	Red B Ref: 1805 U
			
Jaune Ref: 115 U	Citron Ref: 803 U	Beige clair Ref: 4675 U	Vanille Ref: 7506 U
			
Écru Ref: 7500 U	Beige Ref: 730 U	Perle Ref: 424 U	Anthracite Ref: 426 U
			
Armagnac Ref: 724 U	Marron foncé Ref: 4625 U	Réglisse Ref: 440 U	Chocolat Ref: 4695 U
			
Taupe Ref: 7531 U	Turquoise Ref: 3135 U	Mauve Pastel Ref: 2665 U	Marine Ref: 296 U
			
Dragée Ref: 700 U	Fushia Ref: 233 U	Vert pomme Ref: 355 U	Kaki Ref: 5815 U
		} GAMME MÉTALLISÉE	
Or Ref: 871 U	Argent Ref: 877 U		

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont données qu'à titre indicatif et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement ni aucune garantie de notre part. Elles ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer afin de valider l'adéquation du produit.