

## TOPCOAT 600

### DESCRIPTION

Le **topcoat 600** est un vernis de finition pour la tranche des cuirs, montés ou non.

- ◆ Protège la teinture de tranche ;
- ◆ Fixe les couleurs ;
- ◆ Permet d'obtenir une finition brillante ;
- ◆ Finition plate.

### PREPARATION DE SURFACE

Les surfaces doivent être parfaitement propres et sèches.

Si besoin :

- Utilisez un chiffon propre pour nettoyer la tranche.

### GUIDE D'APPLICATION

**Conditions d'application recommandées :**

Température : 15 - 25°C - Hygrométrie : 30 - 70 %.

**Application :**

Au pinceau – tampon – rouleau applicateur – stylo roller – machine à bande ou pistolet en fonction de la finition attendue.

**Epaisseur sèche recommandée :**

Selon l'aspect souhaité, et le type de tranche utilisée.

**Epaisseur humide recommandée :**

Selon l'aspect souhaité, et le type de tranche utilisée.

**Equipement :**

Compatible avec les différents types de machine à bande fonctionnement en recirculation dans un bac.

Dans le cas d'application au pistolet, l'outil utilisé doit permettre un réglage de pulvérisation fin et bien concentré sur l'objet. Les pistolets basse pression sont recommandés.

**Nettoyage :**

Nettoyer le matériel d'application avant et après utilisation avec de l'eau chaude.

## INSTRUCTIONS D'APPLICATION

- Homogénéiser le **topcoat 600** en retournant plusieurs fois le flacon sur lui-même ;
- ◆ **ATTENTION** : L'agitation doit être douce afin d'éviter la formation de bulles d'air dans la teinture.
- Appliquez une ou deux couches de **topcoat 600** en fonction de la finition recherchée ;
- Le temps minimum entre l'application des différentes couches est de 3 heures à air ambiant, 30 minutes en étuve à 60 degrés.

Tous les produits doivent être placés en conditions ambiantes, entre 15 et 25°C, au moins 24 heures avant application.

### Notre conseil

- L'utilisation de notre **topcoat 600** amène une protection supplémentaire aux tranches réalisées.
- Notre **topcoat 600** offre la possibilité de travailler les tranches en mats.

**Temps d'induction** : Non.

**Viscosité** : 60s ± 10s à 20° coupe Afnor n°4.

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

**Aspect** : Liquide.

**Odeur** : Caractéristique.

**Couleur** : Blanc laiteux – Incolore après séchage.

### **Séchage** :

Le **topcoat 600** est recouvrable par une coloration compatible :

180 - 240 minutes @ 21°C en fonction de l'épaisseur déposée ;

30 – 60 minutes @ 40 – 50°C en fonction de l'épaisseur déposée.

Le **topcoat 600** est totalement sec après 24h.

## DUREE DE VIE & STOCKAGE

12 mois entre 5°C et 35°C (en emballage d'origine non ouvert) ;

4 semaines après ouverture (en emballage refermé hermétiquement).

## HYGIENE & SECURITE

Avant toute utilisation, lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité, qui vous informe sur les risques pour la santé et l'environnement, les précautions de manipulation et les premiers soins.

*Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont données qu'à titre indicatif et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement ni aucune garantie de notre part. Elles ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer afin de valider l'adéquation du produit.*